

# ノンスリップウッディドライバーシリーズ





# ノンスリップウッディドライバーシリーズ



No.130KW ⊕2×100 シルバー軸



No.130KW ⊕2×100 ブラック軸



No.80KW ⊖11×250 シルバー軸



No.100KW ⊖8.0×150 ブラック軸



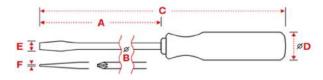
No.120KW ⊖6.0×100 シルバー軸



No.120KW ⊝6.0×100 ブラック軸

### ノンスリップウッディドライバー 貫通タイプ

- ●高級プラスチックの中に20%の木粉を加えた、耐油性・耐久性 に優れた貫通ドライバー。
- ●カラーは、シルバー軸とブラック軸の2種類を展開。
- ●貫通タイプなのでハンマーで打撃し、きつくしまったねじを 緩めることが可能。
- ●特殊鋼を使用した衝撃に強い角軸仕様。
- ●軸が角軸なのでモンキースパナでさらに強力に回すことが可能。
- ●軸には焼き入れ処理を施し、耐久性をUP。
- ●軸全身にマグネット付き



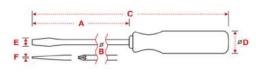
品番	先端サイズ(mm)	A(軸長)(mm)	B(軸径)(mm)	C(全長)(mm)	D(グリップ径)(mm)	E(刃幅)(mm)	F(刃厚)(mm
No.130KW	⊕ No.1	75	5.0	150	21		
	⊕ No.2	100	6.0	195	25		
	⊕ No.2	125	6.0	220	25		
	⊕ No.3	150	8.0	260	29		
	⊕ No.3	200	8.0	310	29		
	⊕ No.3	250	8.0	360	29		
	⊕ No.3	300	8.0	410	29		
	⊕ No.4	250	9.7	374	32		
No.80KW	⊖ 11×1.2	250	9.7	374	32	11.0	1.2
	⊖ 11×1.2	300	9.7	424	32	11.0	1.2
No.100KW	⊕ 9.0×1.1	150	8.0	260	29	9.0	1.1
	⊖ 9.0×1.1	200	8.0	310	29	9.0	1.1
	⊕ 9.0×1.1	250	8.0	360	29	9.0	1.1
	⊖ 9.0×1.1	300	8.0	410	29	9.0	1.1
No.120KW	⊕ 6.0×0.8	100	6.0	195	25	6.0	0.8
	⊖ 6.0×0.8	125	6.0	220	25	6.0	0.8
No.140KW	⊖ 4.9×0.6	75	5.0	150	21	4.9	0,6



## ノンスリップウッディドライバーシリーズ

### ノンスリップウッディドライバー 普通(非貫通)タイプ

- ●高級プラスチックの中に20%の木粉を加えた、耐油性・耐久性に優れたドライバー。
- ●軸には焼き入れ処理を施し、耐久性をUP。
- ●軸先端は高精度ブラックポイント仕上げ。
- ●軸全身にマグネット付き。



品番	先端サイズ(mm)	A(軸長)(mm)	B(軸径)(mm)	C(全長)(mm)	D(グリップ径)(mm)	E(刃幅)(mm)	F(刃厚)(mm)
No.1800FW	⊕ No.2	100	6.0	216	34		
	⊕ No.2	150	6.0	266	34		
	⊕ No.2	200	6.0	316	34		
	⊕ No.2	250	6.0	366	34		
	⊕ No.2	300	6.0	416	34		
	⊖ 6.0×0.9	100	6.0	216	34	6.0	0.9
	⊖ 6.0×0.9	150	6.0	266	34	6.0	0.9
	⊖ 6.0×0.9	200	6.0	316	34	6.0	0.9
	⊖ 6.0×0.9	250	6.0	366	34	6.0	0.9
	⊖ 6.0×0.9	300	6.0	416	34	6.0	0.9



No.1800FW ⊕2×150

No.1800FW ⊖6.0×150

### ノンスリップウッディドライバー 差替式

- ●1本のビットで2つのサイズに対応した差替ドライバー。
- ●高級プラスチックの中に20%の木粉を加えた、耐油性・耐久性 に優れたドライバー。
- ●特殊鋼を使用した衝撃に強い角軸仕様。
- ●軸が角軸なのでモンキースパナでさらに強力に回すことが可能。
- ●軸には焼き入れ処理を施し、耐久性をUP。
- ●軸全身にマグネット付き。

品番	先端サイズ(mm)	A(軸長)(mm)	B(軸径)(mm)	C(全長)(mm)	D(グリップ径)(mm)	E(刃幅)(mm)	F(刃厚)(mm)
No.1800TW	⊕No.2/⊖6.0×0.9	100	6.35	203	34	6.0	0.9
	⊕No.2/⊖6.0×0.9	150	6.35	253	34	6.0	0.9
	⊕No.2/⊝6.0×0.9	200	6.35	303	34	6.0	0.9





No.1800TW (⊕2/⊝6.0)×100